



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb

1

2 Bezeichnung

3 WPS - Bezug

WPS-135 P BW FM1 S s12 PF ss nb

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg

4 Name des Schweißers

David Friedhelm Langenbacher

Prüf.-Nr.: DE-01130067-9606-1-241114-2400207-000001

5 Legitimation

L9HNW06631

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

11.09.1991, Stühlingen

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Langenbacher Metallbau

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D >= 500 mm, T [rot.]: PA D >= 75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A G4Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	 Stempel: Ort: Tuttlingen Verlängerung nach: 9.3a Datum des Schweißens: 14.11.2024 Gültig bis: 13.11.2027
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:

36

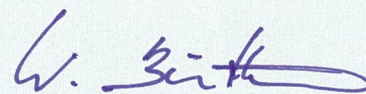
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite



Werner Büttner

Unterschrift des DVS-Prüfers