



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t12 PF ml**

3 WPS - Bezug WPS-111 P FW FM1 B t12 PF ml DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg
4 Name des Schweißers **David Friedhelm Langenbacher** Prüf.-Nr.: DE-01130067-9606-1-241114-2400204-000001
5 Legitimation L9HNW06631
6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
7 Geburtsdatum, -ort 11.09.1991, Stühlingen (falls nötig)
8 Beschäftigt bei Langenbacher Metallbau
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	B - ISO 2560-A E38 3 B 12 H10	A, B, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Schweißnahtseinheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35 Bemerkungen:



Stempel:
Ort: Tuttlingen
Verlängerung nach: 9.3a
Datum des Schweißens: 14.11.2024
Gültig bis: 13.11.2027

W. Büttner

Werner Büttner

Unterschrift des DVS-Prüfers

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite