

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb**

3 WPS - Bezug WPS - 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb Prüfstelle: PZA-Baden-Württemberg
 4 Name des Schweißers **David Langenbacher** Prüf.-Nr.: D-SK-78532-9606-1-211007-2100165.000001
 5 Legitimation L9HNW06631
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 11.09.1991, Stühlingen (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Langenbacher Metallbau, Wutach
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A G4Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

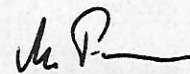
25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Tuttlingen
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 22.09.2021
 Gültig bis: 21.09.2024

35 Bemerkungen:



Michael Pommer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite