

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** **ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t12 PF ml**

3 **WPS - Bezug** WPS - 111 P FW FM1 B t12 PF ml **Prüfstelle:** PZA-Baden-Württemberg
 4 **Name des Schweißers** **David Langenbacher** **Prüf.-Nr.:** D-SK-78532-9606-1-211007-2100166.000001
 5 **Legitimation** L9HNW06631
 6 **Art der Legitimation** Personalausweis **Foto**
 7 **Geburtsdatum, -ort** 11.09.1991, Stühlingen **(falls nötig)**
 8 **Beschäftigt bei** Langenbacher Metallbau, Wutach
 9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 **Fachkunde** bestanden

11 Kenngößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	B - EN ISO 2560-A E 38 3 B 12 H10	A, B, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Tuttlingen
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 22.09.2021
Gültig bis: 21.09.2024

Michael Pommer

Michael Pommer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36
 37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 **Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite**