

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s12 PF ss nb

3 WPS - Bezug

WPS - 111 P BW FM1 B s12 PF ss nb

Prüfstelle: PZA-Baden-Württemberg

4 Name des Schweißers

David Langenbacher

Prüf.-Nr.: D-SK-78532-9606-1-211007-2100167.000001

5 Legitimation

L9HNW06631

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

11.09.1991, Stühlingen

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Langenbacher Metallbau, Wutach

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12


10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	B - EN ISO 2560-A E 38 3 B 12 H10	A, B RA, RB, RC, RR, R (Wurzel nur B)
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

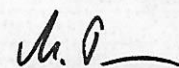
25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:
DVS
 Prüfer
 Schweißen
 Ort: Tuttlingen
 Dipl.-Ing. (FH) M. Pommer
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 22.09.2021
 Gültig bis: 21.09.2024

35 Bemerkungen:



Michael Pommer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite